


The logo for INGE BOMBAS, featuring a stylized circular emblem with a central swirl and a smaller circle inside, set against a background of technical diagrams and scales.

INGEBOMBAS

Más allá del agua

A large, stylized version of the INGE BOMBAS logo, featuring a circular emblem with a central swirl and a smaller circle inside, set against a background of technical diagrams and scales.

**IN
GE
BOM
BAS**

www.ingebombasltda.com

NUUESTRA COMPAÑÍA

INGEBOMBAS LTDA es una compañía comercializadora y distribuidora de equipos para el abastecimiento de agua, constituida en 1998, con el propósito de ofrecer soluciones a las necesidades en sectores como la industria, construcción, agro, saneamiento, bombeo solar, asesoría, servicio y aplicación de nuevas tecnologías en el correcto uso de nuestro bien máspreciado: **el Agua**.

Con una experiencia acreditada a través de 20 años de arduo trabajo, es conocida en el medio como una de las empresas líderes; consciente de la responsabilidad de alcanzar la satisfacción de los clientes, cuenta con un equipo humano calificado, competente y comprometido, que vela por el mejoramiento continuo en el suministro de equipos de bombeo personalizados y con los mayores estándares de calidad; enfocado en la condición de cada terreno, asegurando en los procesos una respuesta oportuna y confiable.

El aval obtenido a través del tiempo por dos de las marcas más importantes, Grundfos con más de 18 años y Franklin Electric con más de 15 años, nos ha permitido posicionarnos en los primeros lugares del mercado nacional.



VISIÓN

Establecer altos estándares para que las demás organizaciones nos reconozcan como líder en el mercado nacional. Brindando productos de alta gama, con innovación tecnológica acorde a los avances y necesidades del mercado, que nos permitan generar manejos efectivos; contando para ello con un equipo humano profesional, cálido, amable, comprometido con la calidad y las mejoras continuas. Aumentando la confiabilidad en los productos y servicios que comercializamos. Para este proceso contamos con el respaldo de las mejores marcas nacionales e internacionales.

MISIÓN

Brindar soluciones integrales para satisfacer las necesidades y expectativas de nuestros clientes en las actividades y manejo de líquidos y fluidos, el compromiso constante con la calidad del producto y servicio, manejando nuestros procesos de seguridad y medio ambiente.



GREEN PUMPING



Las energías renovables son fuentes limpias e inagotables; es por ello que Ingebombas Ltda. pone a su disposición alternativas como el Bombeo Solar, de esta manera aporta a proteger nuestro planeta.



GREEN PUMPING



SQFLEX

Bombas sumergibles de 3" y 4", especialmente útiles para obtener agua en zonas remotas sin energía eléctrica, ya sea para consumo humano, bebederos de animales o cultivos. De sencilla instalación no requieren "inverter", ni baterías ya que la propuesta es almacenar agua.

La SQFlex es "flexible" porque también pueden funcionar con generador eléctrico, baterías, red eléctrica y combinarse de la forma que más convenga.



SUBDRIVE

El SubDrive SolarPAK es un sistema de bombeo solar robusto que integra la capacidad de operar en sistemas de alimentación con corriente alterna o corriente directa sin accesorios adicionales.

Características:

- Gabinete NEMA 3 IP55 que minimiza el daño por animales, insectos, polvo, clima, etc.
- Entradas de CD y CA con cambio automático a generador de respaldo
- Característica de arranque suave para prevenir el golpe de ariete e incrementar la vida útil del sistema



FHOTON

Es un sistema de bombeo solar que permite operar desde 2 paneles solares de 270W.

Características Fhoton™

- Protección contra:
- Baja carga del motor
- Sobre voltaje
- Bomba bloqueada
- Funcionamiento en seco
- Bajo flujo
- Circuito abierto
- Corto circuito (en arranque)
- Sobre corriente
- Sobrecalentamiento del controlador
- Error interno



CONVERSOR

Dispositivo de frecuencia variable (VFD) de alta tecnología diseñado principalmente para aplicaciones de bombeo.

Características

- Gabinete para exteriores con ventiladores y filtros.
- Supresor de picos de voltaje.
- Reactor de línea para protección contra variaciones de voltaje transitorias. Provee un grado de mitigación armónica.



AGRO

Ingebombas Ltda. suministra equipos especialmente diseñados bajo altos estándares de calidad y con el apoyo tecnológico para suplir las necesidades del campo.



AGRO



SUMERGIBLE TIPO LAPICERO

Extracción de agua subterránea para consumo, riego, descenso del nivel freático, aumento de presión y suministro de agua en aplicación agrícola, industrial y domiciliaria.

Estas bombas pueden ser utilizadas tanto en posición vertical como horizontal en aquellas operaciones que así lo requieran.

Caudal: máx. 260 m³/h
Presión: máx. 300 mca
Pozos: 3", 4", 6", 8" y 10"



SUMERGIBLE TIPO TURBINA

Elevación de presión en la línea, transferencia de líquidos de proceso, hidrocarburos, entre otras. Estas bombas son ideales para toma de agua marina y de río, acueductos, pozos profundos, etc.

Disponibles en distintos materiales aportando un buen rendimiento.

Caudal: máx. 640 m³/h
Presión: máx. 240m
Pozos: 6", 8", 10", 12" y 14"



MOTORES SUMERGIBLES

Los motores sumergibles son usados para pozos profundos que requieren rangos de flujo altos o instalaciones profundas. Estos motores proveen grandes cantidades de agua para riego, sistemas de agua, y fábricas en donde se requieren grandes flujos y presiones.

Fases: Monofásicos de 2 y 3 hilos, Trifásicos de arranque DOL y Y-Delta y Rebobinables.
Potencias: desde 1,5HP hasta 250HP



AUTOCEBANTES

Se encuentran diseñadas para un bombeo confiable de agua limpia con manejo de sólidos. Ajuste sencillo, externo y sin calces del impulsor.

Caudal: máx. 10.000m³/h
Presión: máx. 120m
Sólidos: 150mm



INDUSTRIA

Ingebombas Ltda. provee equipos confiables y eficientes para satisfacer las necesidades presentes en los diversos campos de la industria.

Nuestras soluciones se encuentran enfocadas en:

- Industria Alimenticia
- Industria Textil
- Industria Farmacéutica
- Industria Petroquímicas
- Industria Minera y Metalúrgica



INDUSTRIA



AUMENTO DE PRESIÓN

Equipos utilizados en alimentación de calderas y aumento de presión, plantas de lavado, osmosis inversa.

Permiten configuraciones de distintos materiales para el manejo de fluidos corrosivos o abrasivos. (Acero inoxidable 304, 316, Titanio)

Caudal: máx. 180m³/h
Presión: máx. 250mca
Temperatura: máx. 120°C



CENTRIFUGAS

Equipos con aspiración axial y descarga radial que permite distinta configuración materiales y con sellos mecánicos; monoetapa normalizados.

Caudal: máx. 1500 m³/h
Presión: máx. 250mca
Temperatura: máx. 140°C



DOSIFICACIÓN

Equipos inteligentes con moderna tecnología de accionamiento y ajuste.

Sistemas de dosificación completos para pequeños o grandes volúmenes basados en distintas tecnologías como floculación, desinfección y ajuste de PH.

Caudal: 2,5 ml a 940 lts/h
Presión: máx. 16bar
Temperatura: máx. 50°C



AGUAS RESIDUALES

Equipos adecuados para la instalación permanente empleando un sistema de carril guía con autoacoplamiento o una conexión fija a una tubería. Algunos modelos se encuentran disponibles con impulsor Vórtex.

Caudal: máx. 70l/s
Presión: máx. 40mca
Temperatura: máx. 40°C



INDUSTRIA



HIDRONEUMÁTICOS

Sistemas utilizados para el trasiego y aumento de presión de agua en aplicaciones municipales, comerciales e industriales.

Compuesto por combinaciones de 2 a 6 bombas montadas en paralelo, con un tablero de control eléctrico o electrónico.

Caudal: máx. 1080m³/h
Presión: máx. 16 bar
Temperatura: hasta 70°C



AIRE ACONDICIONADO Y CALEFACCIÓN

Equipos verticales en fundición monoetapa con aspiración y descarga en línea. Alta eficiencia y confiabilidad debido a su diseño hidráulico y recubrimiento para proteger de la corrosión. Se puede desarmar de la parte superior removiendo el motor, cabezal e impulsor sin desconectar la boba de la tubería.

Caudal: máx. 4.000 m³/h
Presión: máx. 150mca
Temperatura: máx. 150°C



RECIRCULACIÓN

Equipos simples y dobles para circulación de agua caliente y fría en sistemas de calefacción de agua sanitaria, refrigeración y aire acondicionado.

Caudal: máx. 15m³/h
Presión: máx. 30PSI
Temperatura: máx. 120°C



CONSTRUCCIÓN



Ingebombas Ltda. provee equipos con variedad de modelos y múltiples aplicaciones.

Bombas especialmente diseñadas para mejorar la presión de agua. La solución a los problemas de drenaje, presión doméstica, calentadores y sistemas hidráulicos en edificaciones.

CONSTRUCCIÓN



AUTOCEBANTES

Equipos diseñados para un bombeo confiable de agua limpia con manejo de sólidos.

Ajuste sencillo, externo y sin calces del impulsor.

Caudal: máx. 10.000m³/h

Presión: máx. 40m

Sólidos: hasta 150mm



DRENAJE

Equipos tipo sumergibles, diseñadas para resistir a la corrosión; con impulsores semiabiertos o cerrados que ayudan en el trasiego de drenaje, superficie, subterráneas, zonas de baja captación de aguas lluvia.

Caudal: máx. 235m³/h

Presión: máx. 55mca

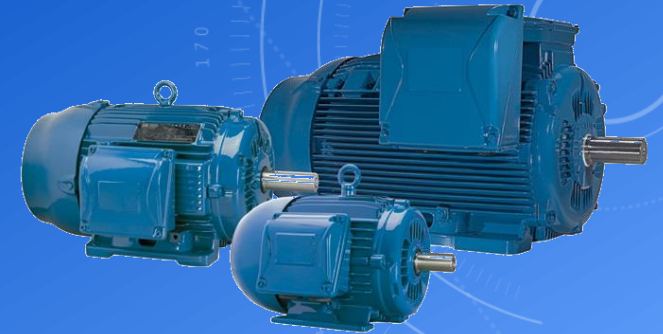
Temperatura: máx. 40°C



MOTORES DIESEL

Equipos que cumplen con la normativa de calidad y confiabilidad para motores diésel. Construidos en configuraciones de 3, 4 y 6 cilindros, aspirados o turboalimentados.

Potencia: hasta 500HP



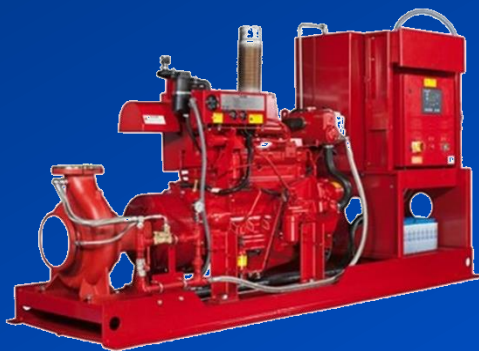
MOTORES ELÉCTRICOS

Equipos con altos niveles de eficiencia; los sistemas de motores eléctricos cubren desde sistemas estándar y servomotores, incluyendo motores lineales y de par y motores para utilizar en áreas con peligro de explosión, hasta sistemas de motores eléctricos a medida y de CC.

Potencia: hasta 500HP



CONSTRUCCIÓN



CONTRA INCENDIOS

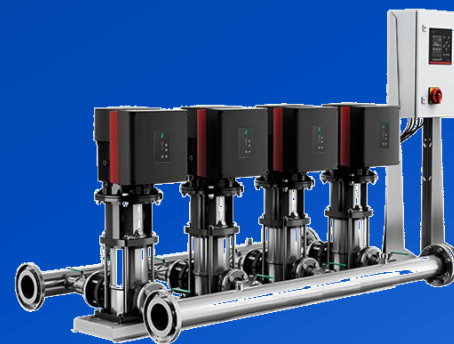
Los sistemas están equipados con motores MMG-E fabricados según IEC 60034.

El panel de control tiene marca CE. El panel para las bombas contra incendios cumple con los requisitos NFPA 20. Además, está homologado por UL y ULC y con certificación FM y CSA.

Caudal: hasta 5000 GPM

Presión: hasta 640 PSI

*Se pueden equipar con motores eléctricos o diésel



HIDRONEUMÁTICOS

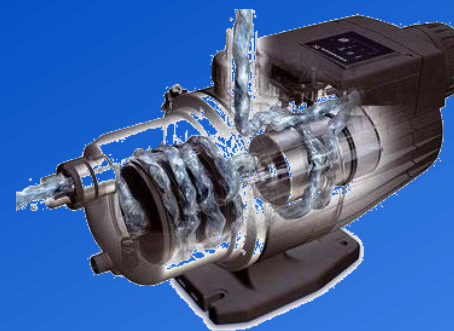
Sistemas para el trasiego y aumento de presión en instalaciones de abastecimiento de agua, en aplicaciones municipales, comerciales e industriales.

Compuesto por combinaciones de 2 a 6 bombas montadas en paralelo, accionados mediante tablero de control eléctrico o con un variador incorporado al motor.

Caudal: máx. 1080m³/h

Presión: máx. 16 bar

Temperatura: hasta 70°C



PRESIÓN CONSTANTE

Equipos autocebantes, centrífugas horizontales, con motor encapsulado refrigerado por el líquido bombeado, cuentan con un tanque diafragma, una unidad de control, sensor de presión y caudal y protección térmica.

Caudal: máx. 4,5m³/h

Presión: máx. 75 bar

Succión: hasta 8m



EYECTORES

Equipos sumergibles para el manejo de desagüe, resistentes a la corrosión, hechas en hierro fundido y acero inoxidable cromado. Diseñada con impulsor semiabierto o cerrado.

Caudal: máx. 235l/s

Presión: máx. 82,7 bar

Temperatura: 40°C

SANEAMIENTO



Ingebombas Ltda. provee equipos de bombeo para las plantas de tratamiento de agua potable, al igual que los equipos para las plantas de tratamiento de agua residual, en su amplia gama de productos contamos con equipos para el manejo de todo tipo de fluidos, que mejor se acoplen a su operación



EQUIPOS PARA TRATAMIENTO DE AGUA POTABLE



MULTIETAPAS

Equipos multietapas verticales, contamos con equipos de bombeo en acero inoxidable 304 y 316 para el manejo de agua potable en aplicaciones como la osmosis inversa, donde se requieren equipos de alta presión. Contamos con equipos que pueden llegar hasta los 500 PSI, y pueden soportar temperaturas hasta los 140°C



CENTRÍFUGAS

Equipos de bombeo en monobloque o eje libre para un mejor mantenimiento completamente en acero inoxidable 304 y 316, aptas para las normas internacionales para el manejo de agua potable. Los puntos de operación van desde los 10 GPM hasta 1200 GPM con presiones desde los 10 PSI hasta 200 PSI



SUMERGIBLES

Equipos sumergibles, son utilizadas para algunos acueductos que tienen pozos profundos, o requieren captar aguas, en medios acuosos con metales pesados o en ambientes salinos, también se pueden utilizar en los booster, con camisas de refrigeración, los motores y las bombas vienen generalmente en acero inoxidable 304 pero para aplicaciones especiales se pueden tener en acero 904L, con caudales desde 5GPM, hasta 1250 GPM y presiones desde los 15 PSI hasta los 500 PSI.



DOSIFICADORAS

Equipos dosificadores para la dosificación de cloro y cualquier tipo de floculante y coagulante gracias a su amplia variedad de materiales, hasta viscosidades de 8000cps y presiones hasta 50 Bar

EQUIPOS PARA TRATAMIENTO DE AGUA RESIDUAL



AGUAS RESIDUALES

Equipos adecuados para la instalación permanente empleando un sistema de carril guía con autoacoplamiento o una conexión fija a una tubería. Algunos modelos se encuentran disponibles con impulsor Vórtex.

Caudal: máx. 300l/s
Presión: máx. 150mca
Tempera: máx. 30°C



BOMBAS TRITURADORAS

Equipos trituradores son ideales para trabajo en sitios donde no se cuenta con rejillas autolimpiantes, gracias a que posee cuchillas de acero inoxidable con recubrimiento de carbono de tungsteno o cromo endurecido con diferentes aleaciones, permitiendo de esta manera disminuir el tamaño de los sólidos.

Caudal: máx. 200l/s
Presión: máx. 60m
Tempera: máx. 40°C
Sólidos: hasta 5"



AUTOCEBANTES

Equipos para manejo de lodos, con pasaje de sólidos; diseñados con materiales de alta resistencia para el manejo de fluidos abrasivos y ácidos.

Caudal: máx. 10.000m³/h
Presión: máx. 120m
Sólidos: 150mm



AIREADORES

Equipos con Impeller diseñado con autoaspiración, crea un Venturi que extrae el aire de la superficie del agua y mezcla oxígeno con el agua al tiempo que proporciona una excelente acción de agitación.



AQPURE



Grundfos AQPure es un sistema de tratamiento de aguas por ultrafiltración que produce agua potable mediante el filtrado de bacterias, virus y partículas de la fuente de agua cruda. Gracias a su concepto modular, los sistemas AQPure se pueden adaptar fácilmente a la calidad del agua cruda específica de su emplazamiento.

El sistema Grundfos AQPure se entrega prefabricado y precableado, casi como si se tratase de un sistema de tratamiento de aguas plug and play. Los costes operativos se reducen al mínimo, ya que Grundfos AQPure ofrece un bajo consumo de energía y productos químicos, y una prolongada vida útil de su membrana de ultrafiltración y otras piezas de desgaste.

ACCESORIOS



VARIADORES DE VELOCIDAD



ARRANCADORES SUAVES



TABLEROS DE CONTROL



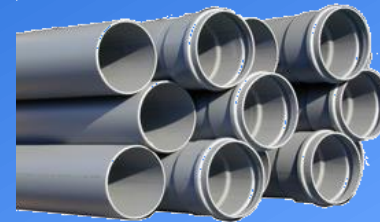
CABLE



VÁLVULAS



MACROMEDIDORES Y MICROMEDIDORES



TUBERÍA



MANGUERA

SERVICIOS Y ASESORÍAS



INSTALACIONES



PUESTA EN MARCHA



ASESORÍA



MANTENIMIENTO



CAPACITACIONES FRANKLIN SELECTOR



CAPACITACIONES GPC

GRANDES CLIENTES



PROVEEDORES



Franklin Electric



GRUNDFOS®

JinKO Solar



DEUTZ
WEICHA

Trinasolar



SIEMENS



INGEBOMBAS
Más allá del agua

www.ingebombasltada.com



Dirección principal de la empresa

Av (Cr) 50 44-71

línea de Atención al Cliente:

(57-1) 221 1157 - 2211380/89

WhatsApp: 311 2296522

Correo electrónico: info@ingebombasltada.com